

Codice Prodotto / Product Code: FM

**M.WOOL**  
A2-s1,d0

**EI**

**CE**

**SOUND**  
microforato

Tranne in versione microforata (sound)  
Except micro-perforated version (sound)

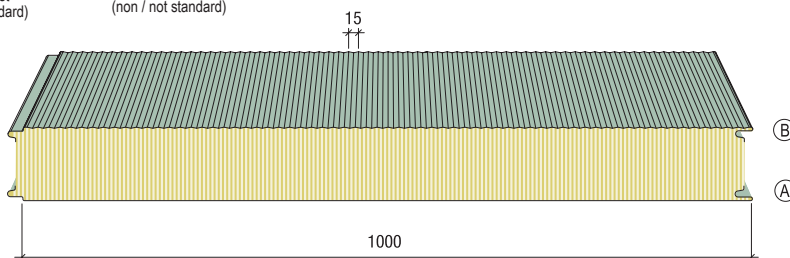
Disponibile a richiesta  
Available upon request  
(non / not standard)

Disponibile a richiesta  
Available upon request  
(non / not standard)

**PRODOTTI CERTIFICATI EDP**  
Criteri Ambientali Minimi (CAM)

**EPD**  
THE INTERNATIONAL EPD® SYSTEM

Nei disegni A o B indicano il lato preverniciato desiderato.  
In the drawings A or B show the wished pre-painted side.



Finitura dei supporti		interno	esterno
Liscio		●	●
Millerighe		○	●
Dogato		●	●
Micronervato		●	●

## Caratteristiche tecniche - Datasheet

**Lunghezza:** a richiesta da produzione in continuo

**Isolamento:** realizzato mediante uno strato di coibente di speciale configurazione, in fibre minerali ad alta densità ( $\lambda = 0,040 \text{ W/mK}$ ) disposte perpendicolarmente al piano delle lamiere..

**Supporti metallici:** acciaio zincato preverniciato o plastificato; Aluzinc; acciaio inox; alluminio naturale, preverniciato o gofrato.

**Trattamenti protettivi per supporto esterno fornibili a richiesta:** preverniciatura con poliestere, superpoliestere (hd), pvdf, poliuretanic pur/pa, plastisol, pvc plastificato con spessori compresi tra 15  $\mu\text{m}$  a 200  $\mu\text{m}$ . Disponibilità su richiesta di altri film e rivestimenti atossici per contatto occasionale con alimenti (vedi pag. 98).

**Dimensions:** Module: 1000 mm.

**Length:** to order in continuous production

**Insulation:** made through a special configuration insulating layer, high density mineral fiber ( $\lambda = 0.040 \text{ W/mK}$ ) perpendicularly to the plane of the panel.

**Metallic supports:** Pre-painted or plasticized galvanized steel; Aluzinc; stainless steel; natural, pre-painted or embossed aluminum.

**Protective treatments for external support available on request:** pre-painting with polyester, superpolyester (hd), pvdf, polyurethane pur/pa, plastisol, plasticized PVC with thicknesses ranging from 15  $\mu\text{m}$  to 200  $\mu\text{m}$ . Availability on request of other films and non-toxic coatings for occasional contact with food (see page 98).

### CARICO MASSIMO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO (daN/m<sup>2</sup>) - FRECCIA $\leq 1/100 \text{ L}$ MAXIMUM UNIFORMLY DISTRIBUTED LOAD (daN/m<sup>2</sup>) · DEFLECTION $\leq 1/100 \text{ L}$

Spessore Thickness (mm)	Trasmittanza Trasmittance EN UNI 14509	Distanza tra gli appoggi "L" in metri / Pitch "L" in metres between the supports								
		2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	5.50	6.00
40	0,95	120	76	51	38	30	23	18	15	12
50	0,73	122	79	54	40	31	24	19	16	13
60	0,62	125	81	56	41	32	25	20	17	14
80	0,47	167	107	74	55	42	33	27	22	18
100	0,38	202	130	90	66	50	40	33	27	22
120	0,32	243	155	108	80	60	48	39	32	27
150	0,26	303	194	135	99	75	60	49	40	34
200	0,20	405	259	180	132	101	80	64	53	45

Spessore Thickness (mm)	Trasmittanza Trasmittance EN UNI 14509	Distanza tra gli appoggi "L" in metri / Pitch "L" in metres between the supports								
		2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	5.50	6.00
40	0,95	142	63	31	18	12	-	-	-	-
50	0,73	149	68	37	22	15	11	-	-	-
60	0,62	157	94	50	31	20	14	10	13	9
80	0,47	163	137	83	55	40	30	23	18	15
100	0,38	187	149	123	93	71	52	41	32	26
120	0,32	195	155	129	110	86	66	51	40	33
150	0,26	208	165	137	117	102	85	67	53	43
200	0,20	231	183	151	129	112	100	90	77	61

(Nota) Il rapporto di prova sopra riportato viene fornito a titolo puramente indicativo. Valori e formule non debbono essere utilizzati per stabilire o calcolare la portata del pannello. Sarà onere e cura del cliente e/o del progettista la redazione di calcoli appropriati con specifico riferimento al singolo impiego. Gli spessori e la qualità di acciaio indicati sul rapporto di prova di cui sopra non rappresentano uno standard di prodotto poiché la combinazione di spessori e materiali viene determinata dal cliente in base alle proprie esigenze di carattere tecnico pertanto il cliente e/o il progettista sono tenuti a specificare spessore, qualità e tipo di materiali che il produttore dovrà impiegare nella costruzione dei pannelli.  
(Note) The report test given above, is provided for information purposes only. Values and formulas should not be used to determine or calculate the flow rate of the panel. It is the responsibility and care of the customer and/or designer to draft appropriate calculations with specific reference for individual uses. The thicknesses and quality of steel defined in the report test above, does not represent a standard of product as the combination of thicknesses and materials is determined by the customer according to their technical requirements, therefore the customer and/or the designer are required to specify thickness, quality and type of materials that the producer will use in the construction of the panels.